

## Una Solución de INDURA a la descontaminación de residuos líquidos

Tras las nuevas normativas ambientales, aumentó la demanda y la cantidad de proveedores que ofrecen servicio de tratamiento de RILER. y la elección de la respuesta adecuada es fundamental: el proceso escogido debe adecuarse a las exigencias nacionales, internacionales y a los requerimientos específicos de la empresa.

Procesos en el control de residuos industriales líquidos (riles) que sean eficientes y cumplan las exigencias nacionales e internacionales, es lo que necesitan las empresas actualmente. Cada vez son más las alternativas de tratamiento, por lo que para elegir se recomienda considerar las exigencias medioambientales y las necesidades propias de la empresa tanto respecto de la estacionalidad de la producción como de los niveles de producción esperados.

Para superar estos desafíos y dedicarse completamente al corazón de su negocio, [INDURA](#) brinda innovadoras soluciones y un servicio integral para tratamiento de aguas y la descontaminación de riles. Es la única compañía en el país que se ha especializado en el diseño e implementación de plantas de tratamiento que, reemplazando el tradicional uso de aire, suministran sistemas con oxígeno puro, desarrollando soluciones de acuerdo con las necesidades de los clientes. Además, cuenta con experiencia, ingeniería de calidad y tecnología de punta, capaces de ampliar la capacidad de tratamiento de las plantas. Todo esto permite a sus clientes dejar este proceso en manos de un experto.

Asimismo, para las empresas que cuentan con un sistema de tratamiento que ha dejado de cumplir con los requerimientos de su proceso, INDURA ofrece sistemas que permiten mejorar y resolver la mayoría de las deficiencias de los sistemas biológicos. De esta forma, se evitan grandes inversiones en obras civiles y se permite enfrentar en un corto período de tiempo los efectos de un inadecuado sistema de tratamiento que genera riles fuera de norma y malos olores en el ambiente.

### **Servicio a la medida de los clientes**

Fundamental en la elección de un tratamiento de residuos industriales líquidos es la estacionalidad de la producción. Las empresas que viven fluctuaciones en sus procesos productivos necesitan una solución flexible que le permita alcanzar los niveles de depuración de sus sistemas de tratamiento requeridos. Como una respuesta a esta necesidad, INDURA ha desarrollado un servicio de emergencia, que entrega soluciones temporales de acuerdo a los requerimientos del cliente y a las exigencias de las autoridades ambientales, evitando cierres de plantas de proceso por incumplimiento de [normas ambientales](#)

## **Tecnología de primer nivel**

Gracias a su desarrollo tecnológico, INDURA ha incorporado nuevas iniciativas a su oferta de productos y servicios, expandiendo su campo de acción a soluciones mixtas e integrales de tratamiento, y plantas mixtas de aire y oxígeno, que permiten bajar los costos de inversión en determinados casos y necesidades.

La empresa cuenta con una tecnología única en el mercado, muy flexible en términos de operación, que le permite adecuarse a las necesidades de distintos rubros.

*"La experiencia que tenemos como empresa en el campo del desarrollo e investigación, nos ha permitido crear y aplicar soluciones efectivas, comprobadas y compatibles para las diversas ramas de la industria y entregar ofertas integrales que se adecuen a cada uno de nuestros clientes",* asegura Tomás Carvacho, Subgerente de negocios ingeniería en clientes de INDURA. Con más de 50 años en el mercado, INDURA cuenta con una amplia experiencia en el sector de gestión de aguas a través de un equipo de ingenieros especializados, dedicados a solucionar de manera integral las necesidades de este mercado. INDURA ha concretado múltiples iniciativas en sectores tan importantes como el vitivinícola, refinación de petróleo, embotellado, entre otros. Su Centro de Servicio al Cliente, sistema de suministro, atención las 24 horas del día y Servicio Técnico respaldan un servicio de calidad y aseguran la mejor atención.

## **Mayor eficiencia**

Uno de los equipamientos que ofrece INDURA para el tratamiento de riles son los sistemas Vitox, los que funcionan por medio de la inyección de oxígeno a presión en una corriente presurizada de líquido. El líquido oxigenado es devuelto al tanque de proceso a través de un sistema de ejecutores especialmente diseñados para tal efecto.

La mezcla resultante en el contenido del tanque y el líquido oxigenado entregan una excelente eficiencia en la disolución, superando con creces los tradicionales métodos de incorporación de oxígeno en aguas residuales.

Siendo puro, el oxígeno trabaja mucho más rápido que el aire, el que contiene sólo un 21% de oxígeno.

Estudios han demostrado que al usar Vitox el oxígeno puro puede tener una eficiencia en la disolución de un 98%, disolviendo en exceso 4kg de oxígeno per kwh y permitiendo obtener concentraciones residuales de oxígeno en el sistema de hasta 5 mg/l.